

# Информация о допусках и особенностях, не являющихся недостатками

1. Допуски по качеству фасадов в покрытии Эмаль, 2 стр.
2. Допуски по качеству фасадов в покрытии Термопластик, 4 стр.

# 1. Допуски по качеству фасадов в покрытии эмаль

В производимой мебели могут быть следующие производственные особенности, которые не являются недостатком товара. Осмотр внешнего вида фасадов и декоративных элементов в покрытии эмалью при приемке необходимо осуществлять при следующих условиях:

- помещение с дневным освещением (дневной свет);
- расстояние до осматриваемых фасадов не менее 70 см;
- угол наклона фасада к оси взгляда 70-90°;
- время осмотра — до 10 сек.

Внешний вид фасада/детали контролируется визуально без применения увеличительных средств.

№	Наименование дефекта	Фасады МДФ с матовой отделкой			Фасады из МДФ с глянцевой отделкой		
		Сторона изделия	Лицевая	Торец	Обратная, с матовой отделкой	Лицевая	Торец
1	Царапины	не допускаются	не допускаются	до 5 мм	не допускаются	не допускаются	до 5 мм
2	Вмятины диаметром не более 1 мм	не допускаются	не допускаются	незначительно, до 2-х шт на изделии	не допускаются	не допускаются	незначительно, до 2-х шт на изделии
3	Вкрапления под лаком (инородные и т.п. включения), единичные локальные структурные неровности	не допускаются	не допускаются	до 1 мм, не более 3 шт на изделии	не допускаются	не допускаются	до 1 мм, не более 3 шт на изделии
4	Шагрень *	едва заметно	допускается	допускается	едва заметно	допускается	допускается
5	Отслоение краски, лака	не допускается					
6	Наличие загрязнений на деталях (волос и т.д.)	не допускается					
7	Сколы	не допускаются					
8	Пылинки, кратеры, пузырьки, проколы	не более 2-х шт на 0,5 м <sup>2</sup>	допускаются, единично	до 1 мм, не более 3 шт на 0,5 м <sup>2</sup>	не более 2-х шт на 0,5 м <sup>2</sup>	допускаются, единично	до 1 мм, не более 3 шт на 0,5 м <sup>2</sup>
9	Наплывы, подтёки краски, лака **	не допускаются	допускаются **	—	не допускаются	допускаются **	—
10	Непрокрас	не допускаются					
11	Полировка	—	—	—	полируется	не полируется	—
12	Напыл эмали	—	—	допускается	—	—	допускается

Пояснение к таблице:

1. При двухсторонней покраске, тыльная сторона тонируется в цвет лицевой без полировки (матовая).
2. Торцы фасадов не полируются.
3. Декоративные профили карнизов Классик и Неоклассик не полируются\*
4. На окрашенной лицевой стороне изделий **допускаются**:
  - а — пылинки, кратеры, пузырьки, проколы — не более 2-х шт на 0,5 м<sup>2</sup>
  - б — шагрень\* — едва заметная внутри фрезеровки.
5. На окрашенной обратной стороне изделий **допускаются**:
  - а — мелкие царапины (не более 5 мм), не видимые при фронтальном осмотре с расстояния 0,7 м в течение 10 сек;
  - б — незначительные неровности поверхностей не видимые при фронтальном осмотре с расстояния 0,7 м в течение 10 сек;
  - в — пылинки, кратеры, пузырьки, проколы не нарушающие целостного восприятия покрытия, размером до 1 мм, но не более чем 3 шт на изделие;
  - г — напыление эмали вдоль края фасада — характерная особенность двухсторонней покраски фасадов (см. рис.1, фото сделано при 10-ти кратном увеличении для демонстрации).

\* на всех видах фасадов внутри фрезеровки и на торцах допускаются неровности в виде шагрени, обусловленные внутренней структурой МДФ и невозможностью шлифовки (выравнивания) данной поверхности перед полировкой

\*\* - допускаются незначительные внутри фрезеровки под интегрированную ручку в модели Сенза НМ (см. рис. 2)



Рисунок 1



Рисунок 2

## 2. Допуски по качеству фасадов в покрытии термопластик

Внешний вид фасада (декоративного элемента) контролируется визуально без применения увеличительных средств (см. таблицу)

Осмотр производится при условиях:

- помещение с дневным освещением (дневной свет)
- расстояние до осматриваемых фасадов не менее 70 см
- угол наклона к оси взгляда – 70-90°
- время осмотра до 10 сек.

На лицевой поверхности изделия до 0,3 м<sup>2</sup> (~ фасад размером 717\*447 мм) допускаются одновременно не более трех разных нормируемых отклонений в пределах допуска, не портящих внешний вид изделия. **Невидимые в вертикальном положении или менее 1 мм, дефектами не считаются.**

№	Наименование дефекта	Продукция из МДФ, облицованная термопластиком					
		Фасады МДФ, облицованные матовым термопластиком			Фасады МДФ, облицованные гляцевым термопластиком		
		Лицевая	Торец	Обратная	Лицевая	Торец	Обратная
	Сторона изделия						
1	Царапины (мелкие, длиной до 50 мм, не более 1 шт на изделии до 0,3 м <sup>2</sup> )	—	—	да	—	—	да
2	Вмятины (размером до 2 мм, но не более 1 шт на изделии до 0,3 м <sup>2</sup> )	да	да	да	да	да	да
3	Единичные пузыри (размером до 1 мм, но не более 3 шт на изделии до 0,3 м <sup>2</sup> )	да	да	/ —/	да	да	/ —/
4	Пятна или точки (размером до 1 мм, но не более 1 шт на изделии до 0,3 м <sup>2</sup> )	да	да	/ —/	да	да	/ —/
5	Отклонения направления текстуры (перекос рисунка) до 5 мм	да	/ —/	/ —/	да	/ —/	/ —/
6	Полосы под пленкой (допуск еле заметные)	—	/ —/	/ —/	да	/ —/	/ —/
7	Сколы МДФ (тыльная сторона) (допускаются следы реставрации сколов)	/ —/	/ —/	да	/ —/	/ —/	да
8	Шагрень * (допуск едва заметная внутри фрезеровки)	да	да	/ —/	да	да	/ —/
9	Включения (единичные локальные структурные неровности) (размером до 1 мм, но не более 3-х шт на изделии до 0,3 м <sup>2</sup> )	да	да	/ —/	да	да	/ —/
10	Побеление пленки (растяжки по углам) (допуск еле заметное на торцах по углам для темных декоров)	/ —/	да	/ —/	/ —/	да	/ —/

Пояснение к таблице:

\* На всех видах фасадов внутри фрезеровки и на торцах допускаются неровности в виде шагрени, обусловленные внутренней структурой МДФ и невозможностью шлифовки (выравнивания) данной поверхности перед прессованием. Знак /-/ означает, что данный параметр не контролируется.